**EL DORADO SCHOOL
PACTO COOPERATIVO PARA EL ÉXITO ESTUDIANTIL**

**Estado de la misión:**  *¡El personal de la Escuela El Dorado fomenta un ambiente de aprendizaje seguro y acogedor donde los estudiantes, el personal y los padres están comprometidos a mantener altos estándares de excelencia académica y responsabilidad social! Los individuos son responsables de empoderarse a sí mismos ya los demás para el éxito de todos los estudiantes.*

**EL DORADO STUDENTS WILL:**

* **Los estudiantes S.O.A.R all (Mantenerse a salvo, ser dueños de sus comportamientos, actuar con respeto, estar a la altura de los desafíos)**
* **Venir** a la escuela todos los días,**listo y deseando** aprender
* **Estar dispuesto** para asumir desafíos nunca te rindas, ten una MENTALIDAD DE CRECIMIENTO
* **Asumir la responsabilidad individual** por completar tareas
* **Leer** un mínimo de 15 minutos diarios fuera del aula
* **Buscar** asistencia para habilidades o conceptos que no se entienden completamente
* **Apoyo** **aprendiendo** de uno mismo y de los demás por **manteniendo** escuela y aula **comportamientos**
* **Asumir la responsabilidad personal** para acciones y comportamientos individuales
* **Respeto** todas las reglas en el patio de recreo y reportar cualquier actividad de intimidación
* **Seguir** las instrucciones y direcciones de los maestros, el personal escolar, los ayudantes de supervisión y los adultos voluntarios

**LAS FAMILIAS Y LOS PADRES DE EL DORADO:**

* **Asegurar la asistencia escolar constante y puntual.**
* **ayudar a sus hijos** con tareas escolares/deberes por:
	+ **Monitoreo de todas las asignaciones** incluyendo 15 minutos de lectura diaria
	+ **Proporcionar un entorno "sin pantalla"** durante 30 minutos al día
		- *Sin TV, tabletas, teléfonos, computadora*
* **Revisar la tarea y las tareas del salón de clases** con sus hijos a diario
* **Asistir a las conferencias de padres y maestros** y reuniones de planificación
* **Garantizar una relación de trabajo abierta y positiva.** con el personal de la escuela El Dorado
* **Voluntario** para apoyo en el aula, actividades y programas escolares

**EL MAESTRO Y EL PERSONAL DE LA ESCUELA EL DORADO:**

* **Supervisar el progreso de los estudiantes** a través de una evaluación periódica continua
* **Mantener una comunicación regular entre la escuela y el hogar.** sobre el comportamiento y el progreso de los estudiantes
* **Proporcionar un entorno seguro, ordenado y de apoyo.** para el desarrollo de habilidades básicas en todas las materias
* **Dar apoyo** para actividades como tutoría después de la escuela y la oportunidad de solicitar cuidado de niños después de la escuela (ASES)
* **Modificar los programas académicos,** según sea necesario, para satisfacer las necesidades individuales de los estudiantes
* **Construir relaciones** con estudiantes y familiares
* **aconsejar a los padres** del progreso académico, áreas problemáticas o preocupaciones de comportamiento
* **Alentar** un ambiente seguro para el aprendizaje